	hüt	tz+bau anbohr- u	mgarten and absperrsysteme
Unternehmen			
Checkliste für das Einzelblasensetzgerät m. V. DN 80 - 400 Regelmäßiger Prüfintervall gemäß Betriebssicherheitsverordnung. Grundlage: BetrSichV Generell trifft für alle Arbeitsmittel, also auch für Gas-Absperrblasen und Blasensetzgerär ordnung zu. Eine regelmäßige Überprüfung soll gewährleisten, daß Mängel rechtzeitig er Hiernach legt der Unternehmer nach eigenem Ermessen den Umfang und die Prüfintervabefähigte Person, in der Regel aus dem eigenen Unternehmen. Herstellerangaben, die Prüfungen fordern, müssen selbstverständlich hierbei berücksichtigt werden.	'§3 Abs. 3 te, die Betrie kannt und b alle fest und	und § 10 ebssicherh behoben w I benennt I	verden. nierzu eine
Geräte-Nr.: Herstelldatum: Prüfer: GeräteNr. und Herstelldatum (Monat/Jahr) sind mit Schlagstempeln seitlich auf dem Getriebekas	Prüfungsdatum:sten eingeschlagen.		
Arbeitsschritt	i.O./ durch- geführt	nicht i.O.	behoben
Gerät auf Vollständigkeit prüfen			
(gemäß Zubehör- und Ersatzteilliste in der Gebrauchsanleitung)! Sichtprüfung in Bezug auf Beschädigung (Verformungen oder Bauteilbruch)			
Das Blasensetzrohr oberhalb und der Blasenaustritt an den Setzschuhen (25) müssen gerundet und Grat frei sein! (Blasen dürfen beim Durchschieben nicht beschädigt werden!)			
Schlauchanschluss am Blasensetzdom (Aussengewinde G1") unbeschädigt! (Schlauch aufschrauben!)			
Vordruckdichtung (16) in der Messingkupplung des Gestänges eingesetzt und unbeschädigt!			
Sichtprüfung von Entgasungsschlauch und Überbrückungsschlauch, nicht geknickt, Anschlußstücke (Überwurfverschraubung bzw. Haken) vorhanden und unbeschädigt. Schlauch ist nicht porös oder rissig, ggf. austauschen!			
Funktionsprüfung der beweglichen Bauteile:			
- Alle Kugelhahngriffe unbeschädigt, fest und lassen sich leichtgängig schalten!			
- Position der Kugelhähne nicht verdreht!			
- Blasensetzdom lässt sich leicht durch drehen der Getriebekurbel auf dem Blasensetzrohr verfahren (ggf. mit Silikon-Armaturenfett fetten)!			
- Der Fixierstift rastet einwandfrei in den vorgesehenen Fixierbohrungen in der Getriebestange ein (1 x Hochstellung, 2 x jeweilige Einfahrtiefe)!			
Die Setzschuhe (25) lassen sich in das Setzrohr einsetzen und die Messingbolzen rasten ein!			
 - Das Gestänge (13) läßt sich leicht über die gesamte Länge in der Gestängekappe verschieben! (Ggf. mit Silikon-Armaturenfett fetten) Verbogenes Gestänge richten oder austauschen! 			
Dichtigkeitsprüfung:			
Kugelhahn 3" unter den Blasensetzdom schrauben und schließen!			
Das Gestänge fest einschrauben und mit zwei Manometer versehen! (Druckbereich beachten!)			
3. Geräte-Kugelhahn ¾" an dem Blasensetzrohr schließen!			
4. Über den Blasendruck Gestänge-Kugelhahn ¼" mittels Blasenpumpe und Pumpenschlauch einen Prüfdruck in das Gerät geben! (Hierbei muss der Vordruck Gestänge-Kugelhahn ¼" geschlossen sein!) Zweites Manometer von einem weiteren Gerät auf den Vordruck-Anschluß aufstecken. Prüfdruck bei erster Prüfung mit 1 bar! (Vordruckmanometer 0-1 bar) Prüfdruck bei zweite Prüfung mit 2,5 bar! (Blasendruckmanometer 0-2,6 bar)		<u> </u>	
5. Die Manometer sollten jeweils den gleichen Druck anzeigen, ansonsten			
fehlerhaftes Manometer ermitteln und austauschen! 6. Gerät abseifen oder			
Nach einer Prüfzeit von 15 Minuten einen Druckabfall durch unveränderte			

Das Gerät ist einsatzbereit und mängelfrei!

Hütz + Baumgarten empfiehlt bei normaler Nutzung
eine jährlich wiederkehrende Prüfung des Gerätes.

Nächste Übernrüfung:	Unterschrift:
Monat / Jahr	